

TECHNICKÝ LIST

Murovací malta pre tenkú škáru na brúsené tehly 061j

Špeciálna cementová malta pre lepenie brúsených tehlových tvaroviek

VLASTNOSTI A SPÔSOBY POUŽITIA:

- tenkovrstvové murovanie z brúsených tehlových tvaroviek typu THERM
- nanášanie iba na zabrúsené plochy tvaroviek v hrúbke vrstvy cca 2 mm
- nulová strata malty prepadosom medzi rebrami tehlových tvaroviek
- výrobok je možné na objednávku dodať so zimnou úpravou (označenie Z- potlač na boku obalu); dodržiavať Pracovný postup Cemix: Aplikácia výrobkov v zimnom období (www.cemix.sk)

ZLOŽENIE: Minerálne plnivo, cement a prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRE:

Navrhovaná ¹⁾ malta na murovanie pre tenké škáry (T) podľa EN 998-2, tr. M 10			
Pevnosť v tlaku	min. 10,0 MPa	Reakcia na oheň	tr. A1
Súdržnosť (počiatočná šmyková pevnosť)	min. 0,3 MPa *)	Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ	max. 0,48 W/m.K*)
Nasiakavosť vodou	max. 0,8 kg/m ² .min ^{0,5}	Trvanlivosť - počet cyklov **)	min. 10
Faktor difúzneho odporu vodnej pary μ	max. 35 *)	Čas pre úpravu čerstvej malty	min. 8 min
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty	1300 - 1500 kg/m ³	Doba spracovateľnosti	min. 2,5 hod.
Obsah chloridov	max. 0,1 %		

¹⁾ navrhovaná malta = malta, pre ktorú výrobca volí zloženie a výrobný postup tak, aby boli zaistené predpísané vlastnosti
 *) tabuľková hodnota
 **) skúška mrazuvzdornosti malty podľa STN 72 2452

Informatívne		
Zrornosť		0-0,2 mm
Množstvo zámesovej vody	na 1kg suchej zmesi	0,44-0,46 l/kg
	na 1 vrece (25kg)	11-11,5 l
Výdatnosť		cca 1100 kg/m ³
Odporúčaná hrúbka vrstvy		2 mm
Spotreba pri odporúčanej vrstve na 1 m ³ muriva		cca 8 kg
Výdatnosť pri spracovaní – množstvo čerstvej malty:	z jedného vreca	cca 22,5 dm ³
	z jednej tony	cca 0,91 m ³

POZN.: Technické parametre sú stanovené pri normálnych podmienkach (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relatívnej vlhkosti vzduchu

PRÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí byť zbavený prachu, mastnoty a iných nečistôt a nesmie byť zamrznutý. Pre založenie prvej vrstvy tvaroviek sa používa materiál **CEMIX 081 Murovací základacia malta na brúsené tehly 10 MPa**. Horná ložná plocha sa dokonale zvlhčuje. Pri teplote pod +20°C, tvárnice nie je potrebné vlhčiť. Pri vyššej teplote je vhodné tehlové tvarovky ľahko pokropiť vodou tesne pred uložením. Systém zakladania je popísaný v samostatnom predpise **Pracovný postup CEMIX: Murovanie z brúsených tehál**.

SPRACOVANIE: Malta sa pripraví vo vhodnej nádobe rovnomerným vospávaním zmesi do doporučeného množstva vody za súčasného miešania elektrickou vrtáčkou s miešacím nástavcom, alebo špeciálnym miešadlom. Malta sa na ložnú škáru kladie pomocou nanášacieho valca rovnomerným pohybom valca po zabrúsenej ploche tvarovky. Do takto pripravenej tenkej vrstvy sa ukladá nová vrstva tehál. Malta sa môže nanášať na priečkovky aj ich namáčaním do pripravenej hmoty – namáčanie dotykovej plochy maximálne do hĺbky 5 mm. Do pripravenej vrstvy musí byť tvarovka osadená max. do 8 minút a nesmie sa s ňou už hýbať žiadnym smerom. Systém kladenia je popísaný v samostatnom predpise **Pracovný postup CEMIX: Murovanie z brúsených tehál**.

UPOZORNENIE:

- Pre navrhovanie murovaných konštrukcií, voľbu materiálov, navrhovanie a realizáciu muriva platí Euro kód 6.
- Dodatočné pridávanie spojiv, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.
- Zmes je možné spracovávať iba pri teplote ovzdušia aj podkladu nad + 5 °C! Pri očakávaných mrazoch nepoužívať!
- Na rozmiešanie zmesi je nutné použiť pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008.
- Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte vytvrdnúť – možné likvidovať ako stavebný odpad, kontaminované obaly likvidovať ako nebezpečný odpad (viď karta bezpečnostných údajov).
- Iba celkom vyprázdnené a čisté obaly môžu byť využité k recyklácii.

PRVÁ POMOC, BEZPEČNOSŤ A HYGIENICKÉ PREDPISY: Vid' bezpečnostný list výrobku.

SKLADOVANIE: Výrobok skladujte v suchu v originálnych obaloch – chráňte pred poškodením, pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Pri dodržaní uvedených podmienok je skladovateľnosť 9 mesiacov od dátumu vyznačeného na obale.

EXPEDÍCIA: Suchá zmes sa dodáva v papierových vreciach po 25 kg na paletách krytých fóliou.

KVALITA: Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách. Vo výrobe je vykonávaný systém riadenia výroby a uplatňovaný certifikovaný systém manažmentu kvality podľa ISO 9001 (priebežný dozor a preukazovanie zhody je zaistené TZÚS Praha, OS č.1020).

SLUŽBY: Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servisná a poradenská činnosť.

VÝROBCA: LB Cemix, s.r.o 373 12 Borovany, Tovární 36

DISTRIBÚTOR: Cemix, s.r.o., 908 73 Velké Leváre, Velké Leváre č.1304

PLATNOSŤ: od 1.12.2020

Nakoľko použitie a spracovanie výrobku nepodlieha nášmu priamemu vplyvu, nezodpovedáme za škody spôsobené jeho chybným použitím. Vyhradzujeme si právo vykonávať zmeny, ktoré sú výsledkom technického pokroku. Týmto vydaním sa ruší platnosť všetkých predchádzajúcich vydaní.