

## TECHNICKÝ LIST

# VELVETA gletovaná

# 016 G

### Vnútoraná sadrová strojová omietka pre povrchové úpravy gletovaním

#### VLASTNOSTI A SPÔSOBY POUŽITIA:

- na jednovrstvové omietanie všetkých bežných stavebných materiálov vo vnútornom prostredí
- vhodná na povrchové úpravy vnútorného ostenia okien po ich výmene
- strojové spracovanie (na malých plochách možnosť ručného spracovania)
- možnosť aplikácie vo väčších hrúbkach
- skrátenie doby zretia oproti klasickým jednovrstvovým omietkam (predovšetkým pri nízkej relatívnej vlhkosti vzduchu)



**ZLOŽENIE:** Minerálne plnivo, sádra, vápenný hydrát a prísady zlepšujúce spracovateľské a úžitkové vlastnosti malty.

#### TECHNICKÉ PARAMETRE:

Sadrová stavebná malta na vnútorné omietky EN 13279-1 – B1/50/2			
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty	1050 -1250 kg/m <sup>3</sup>	Reakcia na oheň	tr. A1
Pevnosť v ťahu za ohybu	min. 1,0 MPa	Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda$	max. 0,45 W/m.K*)
Pevnosť v tlaku	min. 2,0 MPa	Začiatok tuhnutia	min. 50 min
Prídržnosť - spôsob odtrhu (FP)	min. 0,1 MPa (FP: A)		
*) tabuľková hodnota			

Informatívne		
Zrornosť		0-0,7 mm
Množstvo zámesovej vody:	na 1kg suchej zmesi	0,36-0,38 l/kg
	na 1 vreco (25kg)	9-9,5 l
Výdatnosť		cca 1050 kg/m <sup>3</sup>
Odporúčaná hrúbka vrstvy		10 mm
Spotreba pri odporúčanej vrstve		cca 10 kg/m <sup>2</sup>
Prípustná hrúbka vrstvy		min. 5 mm; max. 40 mm (na betónových stropoch max. 15 mm)
Doba spracovateľnosti		max. 1 hod.
Výdatnosť – plocha omietnutá pri odporúčanej vrstve:	z jedného vreca	cca 2,5 m <sup>2</sup>
	z jednej tony	cca 100 m <sup>2</sup>

POZN.: Technické parametre sú stanovené pri normálnych podmienkach (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relatívnej vlhkosti vzduchu

**PRÍPRAVA PODKLADU:** Podklad musí byť vyzretý, nosný, suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatných nečistôt. Murivo musí byť už dotvarované (podľa EN 1996-2). Podklad upraviť materiálmi Cemix – nasiakavé podklady (napr. pórobetón) upraviť prípravkom **Cemix REGOCEM – regulátor nasiakavosti**, alebo penetráciu Cemix Penetrácia základná, hladké podklady (betón, CETRIS a pod.) je nutné opatriť prípravkom **Cemix Betón – Kontakt**. Podklady z polystyrénových murovacích blokov (MEDMAX a pod.) upraviť väzobným mostíkom Cemix, ktorý sa pripraví zmiešaním vlastnej omietky a zámesového roztoku tvoreného vodou a prípravkom **Cemix - Zušľachtujúca disperzia** v pomere 1:1. Prídavok zámesového roztoku činí cca 50 % hmotnosti omietky. Výsledná zmes redšej kašovitej konzistencie sa pomocou valčeka alebo štetky naniesie na podklad a ponechá sa pred omietaním 24 hod. vyzrieť. Cementotrieskové podklady (VELOX, IZOBLOK a pod.) musia byť suché a pred omietaním upravené prípravkom **Cemix REGOCEM – regulátor nasiakavosti**, alebo Cemix Penetrácia základná.

**SPRACOVANIE:** Konzistencia malty pri strojovom omietaní sa nastaví tak, aby omietka bola ľahko plastická. Omietka sa nanáša v priemernej vrstve 10 mm. Maximálna doba prerušenia nanášania je 15 minút. Po nanosení omietky sa povrch zarovná sťahovacou latou (h – profil). Po čiastočnom zatuhnutí omietky (cca po 30 minútach od nanosenia) sa povrch dorovná z hladiska rovinnosti trapézovou latou. Po úplnom zatuhnutí (cca 90-120 minút od nanosenia) sa povrch omietky ľahko skropí vodou, rozfílkuje hubovým hladidlom a nechá krátko zavädnúť. Následne sa vyhladí gletovacím hladítkom („péro – motýl“) do finálnej hladkosti. Uvedené časové rozostupy jednotlivých pracovných krokov sú informatívne a závisia od klimatických podmienok, hrúbke omietkovej vrstvy a charakteru podkladu. Omietané miesta musia byť dobre vetrané a chránené pred mrazom. Pre omietanie vnútorných priestorov v zimnom období platia opatrenia uvedené v dokumente **Pracovné postupy CEMIX – Aplikácia výrobkov v zimnom období**.

#### UPOZORNENIE:

- Pre navrhovanie murovaných konštrukcií, voľbu materiálov, navrhovanie a realizáciu muríva platí EN 1996-2.
- Pre navrhovanie, prípravu a prevádzanie vnútorných omietok a vnútorných sadrových omietkových systémov platí EN 13914-2 a ČSN 73 3714.
- Dodatočné pridávanie spojív, kameniva a iných prísad alebo preosievanie zmesi je neprípustné.
- Zmes je možné spracovávať iba pri teplote vzduchu a podkladu nad + 5°C! Pri očakávaných mrazoch nepoužívať!
- Na rozmiešanie zmesi je nutné použiť pitnú vodu alebo vodu zodpovedajúcu EN 1008.
- Nespotrebované zvyšky zmiešajte s vodou a nechajte vytvrdnúť – možné likvidovať ako stavebný odpad, kontaminované obaly likvidovať ako nebezpečný odpad (viď karta bezpečnostných údajov).
- Iba celkom vyprázdnené a čisté obaly môžu byť využité k recyklácii.

**PRVÁ POMOC, BEZPEČNOSŤ A HYGIENICKÉ PREDPISY:** Viď bezpečnostný list výrobku.

**SKLADOVANIE:** Výrobok skladujte v suchu v originálnych obaloch – chráňte pred poškodením, pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Pri dodržaní uvedených podmienok je skladovateľnosť 6 mesiacov od dátumu vyznačeného na obale.

**EXPEDÍCIA:** Suchá zmes sa dodáva v papierových vreciach po 25 kg na paletách krytých fóliou, alebo voľne ložená v mobilných oceľových zásobníkoch (silách).

#### PODMIENKY PRE DOVOZ VOĽNE LOŽENÝCH ZMESÍ A STROJOVÉHO ZARIADENIA:

- elektrická prípojka – 400 V
- zásuvka podľa typu strojového zariadenia – kontinuálna miešačka – 5 x 16 A (istenie 3 x 20 A), omietací stroj – silomat – 5 x 32 A (istenie 3 x 32 A)
- prierez prívodného vodiča – Cu 5 x 4 mm<sup>2</sup>
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v prípade malého tlaku vody je možné započítať čerpadlo)
- prípojka vody – ¾“

Prijazdová komunikácia musí byť zjazdná pre ťažké nákladné autá (maximálne zaťaženie je 40 t). Plocha pre postavenie sila musí byť spevnená, o min. rozmeroch 3 x 3 m. Ostatné podmienky upravujú predpisy: „Bezpečnostné pokyny pre umiestňovanie síl na stavbe“, „Odpovedávací protokol na mobilný zásobník“, „Protokol o prevzatí strojového zariadenia“ a „Zmluva o prenájme strojového zariadenia“.

**KVALITA:** Kvalita produktov je trvale kontrolovaná v našich laboratóriách. Vo výrobe je vykonávaný systém riadenia výroby a uplatňovaný certifikovaný systém manažmentu kvality podľa ISO 9001(priebežný dozor a preukazovanie zhody je zaistené TZÚS Praha OS 1020).

**SLUŽBY:** Prenájom strojového zariadenia pre spracovanie suchých maltových a omietkových zmesí, dopravné systémy, servisná a poradenská činnosť

**VÝROBCA:** LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

**DISTRIBÚTOR:** Cemix, s.r.o., Velké Leváre č. 1304, 908 73 Velké Leváre

**PLATNOSŤ:** od 1.4.2019

Nakoľko použitie a spracovanie výrobku nepodlieha nášmu priamemu vplyvu, nezodpovedáme za škody spôsobené jeho chybným použitím. Vyhradujeme si právo vykonávať zmeny, ktoré sú výsledkom technického pokroku. Týmto vydaním sa ruší platnosť všetkých predchádzajúcich vydaní.